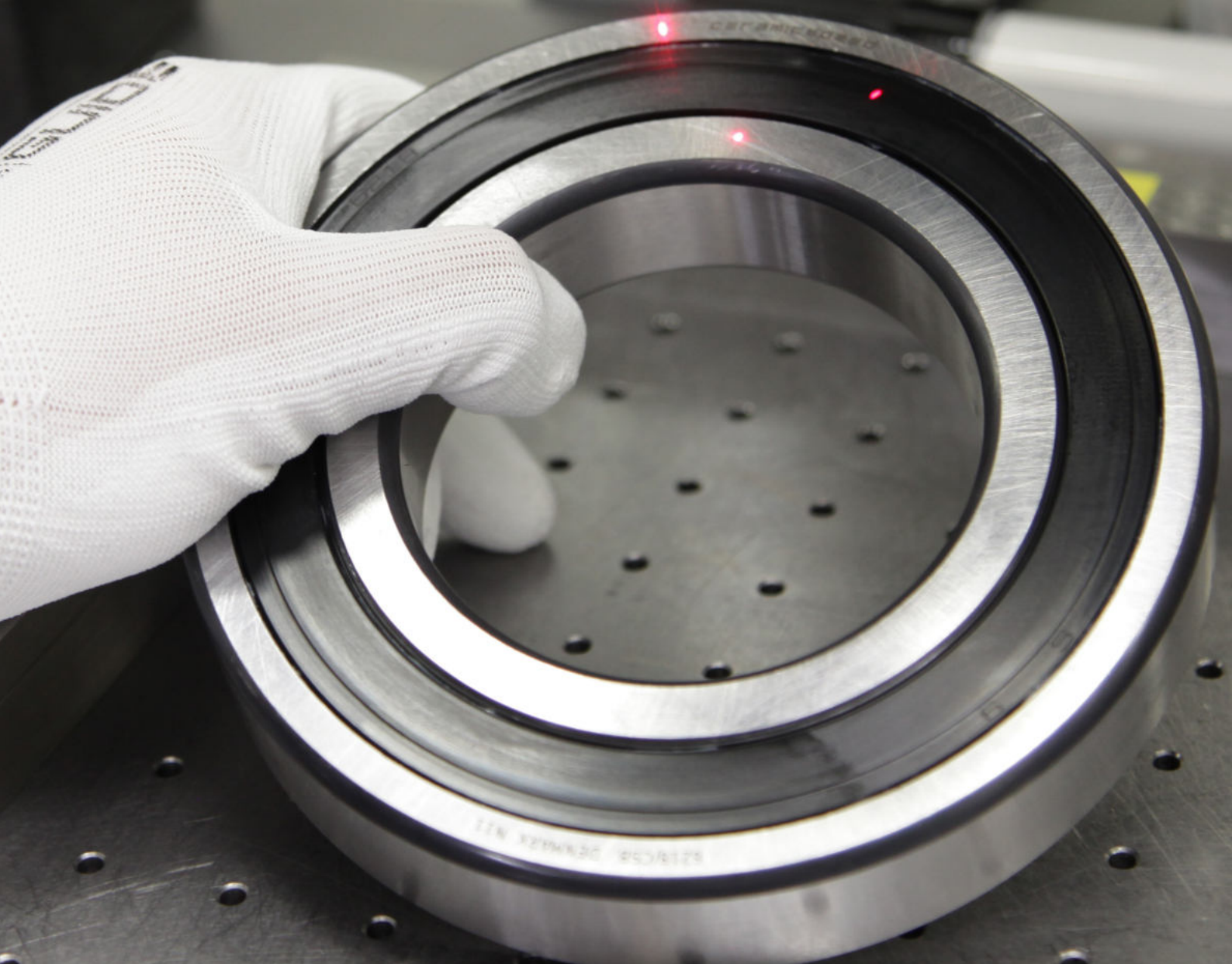

Fallbeispiel

Elektromotor Milchproduktion



CERAMICSPEED

Reduzierte Lagertemperatur und doppelte Lagerlebensdauer

Eine der größten Molkereien Dänemarks hat Lager von CeramicSpeed eingeführt, um die Haltbarkeit zu erhöhen und die Effizienz zu verbessern. Die Molkerei hat Produktionsstätten in mehreren Ländern und beschäftigt mehr als 19.000 Menschen weltweit.

Problem

Die Molkerei hatte erhebliche Probleme mit der Haltbarkeit von Stahlkugellagern in einem bestimmten Motor. Die von der Molkerei hergestellten Produkte enthalten viele kleine Partikel, die in die Lager eindringen und deren Lebensdauer verringern. Zusammen mit den hohen Lagertemperaturen führte dies zu vielen Abschaltungen und wirkte sich negativ auf den effizienten Betrieb aus.

Ergebnis

Die Molkerei konnte jetzt die Lagertemperatur um 15°C senken, wodurch Produktionsausfälle erheblich verringert wurden. Durch die Verwendung von CeramicSpeed Produkten mit Keramikkugeln haben die Lager jetzt eine höhere Beständigkeit gegen Korrosion und Verunreinigungen, und die Lebensdauer der Lager wurde um 400% gesteigert.

Lösung

CeramicSpeed Insulate Lager sind nicht leitend, da die Keramikkugeln im Lager einen spezifischen elektrischen Widerstand von 15 kV pro mm aufweisen. Unsere Lager der LongLife Insulate Baureihe sind die beste Verteidigung gegen durch Streuströme verursachte Schäden. Zusätzlich zum Schutz gegen elektrische Ströme, liegt die Betriebstemperatur in Hybridlagern etwa 10-20°C niedriger als bei konventionellen Lagern.

Technische Besonderheiten

- Geeignet für mit kleinen Partikeln verunreinigte Umgebungen
- Drehzahl: 2800 - 3200 RPM
- Lagertemperatur: 38°C - 60°C
- Schmierung: FDA-zugelassenes Schmierfett

