



- **THERMOPLEX® 2 TML**
Spezialfett für hochtourige Wälzlager in Textil- und Werkzeugmaschinen sowie Elektromotoren. Kritische Lagerungen, die hohen Belastungen ausgesetzt sind, ob langsam oder schnell laufend.
- **TURMOGREASE® Highspeed L 252**
Universalfett für schnellaufende Wälzlager. Einsatz in Spindellagerungen von Werkzeugmaschinen, wie z. B. Schleif-, Fräs- und Motorspindel-einheiten sowie in Spindel- und Zylinderrollenlagern im Größenbereich unter $d = 100$ mm der Innenringbohrung.
- **TURMOGREASE® N 503 B**
Langzeit- und Dauerschmierung von Wälz- und Gleitlagern im gesamten Maschinenbau, Kraftfahrzeugbau und in Nassbearbeitungsmaschinen sowie Pumpen, Wasch- und Spülmaschinen, insbesondere gekapselte Lager, Spindellagerschmierung für Fräs- bzw. Werkzeugmaschinen.
- **TURMOGREASE® PU 703**
Für mittlere bis hohe Geschwindigkeiten bei Wälz- und Gleitlagern in allen Bereichen, in denen Hochleistungsschmierstoffe gefordert werden. Universell einsetzbar, auch in Elektromotoren (Isolationsklasse F).
- **TURMOGREASE® LC 802 EP**
Hochlast-, Hochdrehzahl- und Hochtemperatur-Schmierfett für Wälz- und Gleitlager, die unterschiedlichsten Anforderungen und Belastungen ausgesetzt sind. Spindellagerungen, E-Motoren, Radsatzlagerungen und Kardangelenke.
- **TURMOGREASE® PHS 1002**
Langzeit- und Dauerschmierung von Wälz- und Gleitlagern im gesamten Maschinenbau, Kraftfahrzeugbau und in Nassbearbeitungsmaschinen sowie Pumpen, Wasch- und Spülmaschinen, insbesondere gekapselte Lager, Lüfter- und Elektromotorenlager in allen Industriebereichen.
- **TURMOGREASE® BIO LC 1302**
Biologisch schnell abbaubares Spezialfett zur Langzeit- und Lebensdauerschmierung.
- **TURMOGREASE® N 4602**
Für Wälz- und Gleitlager in Industrieanlagen, einschließlich solcher mit Schwell- und Stoßbelastung: Maschinenbau, Textilindustrie-Streckwerkslager (Ober- und Unterwalzen), Nassbearbeitungsmaschinen, Waschmaschinen, Färbeanlagen, Elektromotoren der Textil-, Holz- und Papierindustrie.
- **SINTONO® MEGA 2**
Einsatz zur Wälzlagerschmierung allgemein, u. a. thermisch-hochbelastete Kettenumlenkräder, Trommellagerungen, Laufrollenschmierung in Folienrechanlagen und Textilspannrahmen, langsamlaufende Elektromotoren bis $n \cdot d_m 300\,000$. Auch zur Langzeitschmierung von Laufrollen in Förderanlagen. Ersetzt PFPE/PTFE Pasten.
- **TURMO® PLEX L 220**
Geeignet für hochbelastete Radial-Gleitlager oder Wälzlager mit Teilkreis-Durchmesser > 300 mm. Einsatz in Zement-, Stahl- und Eisenindustrie für Gelenk-, Stützrollen-, Brecher-, Bagger-, Rüttler-, Druck- und Mühlenlager.
- **TURMO® SYNTHGREASE ALN 1002**
Lebensmittelschmierfett mit NSF H1-Registrierung zur Schmierung von Wälz- und Gleitlagern.

Dieser Prospekt enthält nur Produktinformationen. Zur weiteren Information stehen Ihnen technische Datenblätter sowie Sicherheitsdatenblätter zur Verfügung. Die Angaben entsprechen dem derzeitigen Entwicklungs- und Kenntnisstand der **LUBRICANT CONSULT GMBH**. Änderungen sind vorbehalten. Die Produkte unterliegen strengsten Fertigungskontrollen und erfüllen die eigenen Werkspezifikationen, jedoch kann eine Gewähr für die Bewährung in jedem Einzelfall infolge der Vielzahl der jeweils vorliegenden Faktoren nicht gegeben werden. Die Durchführung von Praxisversuchen ist deshalb zu empfehlen. Jegliche Haftung bleibt ausdrücklich ausgeschlossen.

Hochleistungsfette für die Lagerschmierung

- **Garantierte gleichbleibende Qualität unserer Produkte durch eigenes Qualitäts- und Umweltmanagement**
- **Produktprogramm für allgemeine und spezielle Anforderungen**
- **Internationale Standardisierung der LUBCON Fett-Testmethoden und Ausrüstung**
- **Weltweite Verfügbarkeit durch das LUBCON-Händlernetz**
- **Optimal geeignet für den Einsatz im**
LUBCON TURMOLUBE Einzelpunkt-Schmierstoff-spender
LUBCON MicroMax 120, DuoMax 160 + QuattroMax 30 Schmierstoffgeber



LUBRICANT CONSULT GMBH
Schmierstoffe · Schmiertechnik
Gutenbergstraße 13 · 63477 MAINTAL - Germany
Postfach 200 240 · 63469 MAINTAL - Germany
Tel. +49-61 09 - 76 50-0 · Fax +49-61 09 - 76 50-51
webmaster@lubcon.com · www.lubcon.com

Temp.	Drehzahl	Belastung	Empfohlene LUBCON Fette	Produktbeschreibung	Wichtigste Eigenschaften	Farbe/Aussehen	Temperatur-einsatzbereich	Verdicker/Basisöl	Dichte (*1)	Basisöl Viskosität (*2)
H	SH	H	THERMOPLEX® 2 TML	Spezialfett für hochtourige Wälzlager	geringe Eigenerwärmung bei Hochgeschwindigkeitslagern, günstige Reibwerte in Wälzlagern, zur Lebensdauerschmierung geeignet	beige	-35 °C ... +160 °C	Li-Seife	0,98	55
L+M	SH	M	TURMOGREASE® Highspeed L 252	Spezialfett für schnelllaufende Spindellager	günstiges Reibungsverhalten, verträglich mit NBR, FKM, PTFE und PA 6.6, Universalfett für schnelllaufende Wälzlager	bräunlich, beige/pastös, homogen	-50 °C ... +120 °C	Li-Spezialseife/PAO/Ester	0,94	25
H	SH	L+M	TURMOGREASE® N 503 B	Spezialfett mit vielseitigen Einsatzmöglichkeiten	vollsynthetisch, silikonfrei, für hohe Temperaturen, bei Einfluss von Kalt-/Heißwasser sowie Dampf, wässrig alkalischer oder saurer Reinigungs- bzw. Waschmedien sowie deren Dämpfe in Anlehnung an DIN 51807, gut elastomerverträglich gegenüber NBR/FKM/Viton	gelblich/homogen	-40 °C ... +160 °C	PHS/PAO/Ester	0,855	55
H	SH	L+M	TURMOGREASE® PU 703	Spezialwälzlager-Schmierfett zur Langzeitschmierung	geräuscharm, chemisch stabil, für mittlere bis hohe Geschwindigkeiten, für hohe und tiefe Temperaturen	hellbeige bis gelblich/homogen	-40 °C ... +180 °C	PHS/Esteröl	1,0	70
M+H	M	H	TURMOGREASE® LC 802 EP	Hochlast-, Hochdrehzahl- und Hochtemperatur-Schmierfett	Additive zur Optimierung der Schmierstoffeigenschaften wie Korrosions-, Buntmetall- und Alterungsschutz, Schmierfilmfestigkeit bzw. Hoch- und Tieftemperaturverhalten	beige/glatt, homogen	-35 °C ... +140 °C	Li-Ca-Seife/synth. KW./Mineralöl	0,91	82
H	M+H	L	TURMOGREASE® PHS 1002	Geräuschgeprüftes Spezialfett mit vielseitigen Einsatzmöglichkeiten	teilsynthetisch, silikonfrei, für hohe Temperaturen, bei Einfluss von Kalt-/Heißwasser sowie Dampf, wässrig alkalischer oder saurer Reinigungs- bzw. Waschmedien sowie deren Dämpfe in Anlehnung an DIN 51807	gelblich	-40 °C ... +160 °C	PHS/synthetisch	0,87	105
M	L	L	TURMOGREASE® BIO LC 1302	Biologisch schnell abbaubares Spezialfett	Langzeit- und Lebensdauerschmierung, biologisch schnell abbaubar	gelblich-beige/pastös	-30 °C ... +120 °C	Li-Ca-Seife/Ester	0,95	130
H	L+M	H	TURMOGREASE® N 4602	Synthetisches Langzeitschmierfett für hohe Temperaturen	kalt- und heißwasserbeständig, hohe Druckstabilität, d. h. Lasttragevermögen, sehr guter Verschleißschutz, mischbar mit allen Seifen und organisch verdickten Schmierfetten, ausgezeichneter Korrosionsschutz	beige	-30 °C ... +180 °C	PHS/PAO/Ester	0,87	460
SH	M	SH	SINTONO® MEGA 2	Spezialfett für Hochlast- und Hochtemperaturanwendungen	hohe thermische Beständigkeit, bis +260 °C, hohe Druckbeständigkeit, gute Medienbeständigkeit, mit anderen Schmierfetten mischbar	hellbeige bis leicht rötlich/homogen, creme	-30 °C ... +260 °C	PU/PFPE	1,7	500
M	L	SH	TURMO®PLEX L 220	Spezialschmierfett für hochbelastete, langsamlaufende Wälz- und Gleitlager	gute Notlaufeigenschaften, sehr gute Wasserbeständigkeit u. Verschleiß-/Korrosionsschutz, optimale Schmierfilmfestigkeit, sehr gut walkbeständig mit hoher Abdichtwirkung, neutral gegen Metalle, Elastomere/Kunststoffe, verlängert Schmierfristen, reduziert die Instandhaltungskosten	braun/homogen, langzünftig	-15 °C ... +130 °C	Li-12-Oxystearat/Mineralöl	0,91	1295
M+H	L+M	M	TURMO®SYNTHGREASE ALN 1002	Lebensmittelfett mit NSF H1-Freigabe	NSF registriertes H1-Produkt, hoch thermisch- und oxidationsstabil, hohe Metallaffinität, hohes Lasttragevermögen, hohe Gebrauchsdauer, weiter Gebrauchstemperaturbereich, hohe Schmierwirkung bei geringen Reibzahlen, guter Verschleißschutz	beige	-40 °C ... +160 °C	Al-Komplexseife/PAO	0,89	250

$n \cdot d_m$ = Drehgeschwindigkeit, r/min $\cdot 0,5 (D + d)$, mm;

*1 = Dichte g/cm³ bei +20 °C;

*2 = Basisöl-Viskosität mm²/s bei +40 °C

Auswahl-Parameter:

Temperatur

L = Niedrig bis +80 °C

M = Mittel bis +120 °C

H = Hoch bis +180 °C

SH = Sehr Hoch > +180 °C

Drehzahlfaktor für Kugellager

L = Langsam $n \cdot d_m$ bis 100.000

M = Mittel $n \cdot d_m$ bis 300.000

H = Hoch $n \cdot d_m$ bis 1 000.000

SH = Sehr Hoch $n \cdot d_m$ > 1 000.000

Drehzahlfaktor für Rollenlager

L = Langsam $n \cdot d_m$ bis 50.000

M = Mittel $n \cdot d_m$ bis 100.000

H = Hoch $n \cdot d_m$ bis 150.000

SH = Sehr Hoch $n \cdot d_m$ > 150.000

Belastung

L = Gering C/P > 10

M = Mittel C/P = 5-10

H = Hoch C/P = 2-5

SH = Sehr Hoch C/P < 2