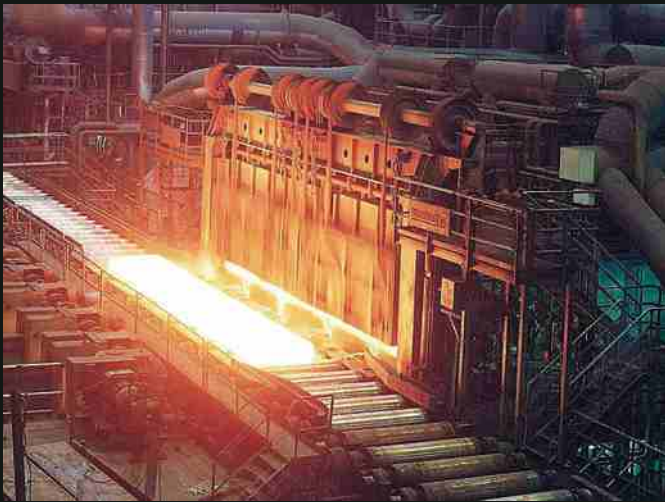


We have the solution...

...the future has a name



Reg.-Nr. 17581-04




Reg.-Nr. 17581-04

**LUBCON®**  
**Special Lubricants**  
**for the Steel Industry**

Verwenden Sie Schmierstoffe,  
die von der Stahlindustrie  
erfolgreich eingesetzt werden.



Die hohe Leistungsfähigkeit der LUBCON-Schmierstoffe wird bestätigt durch

-  lange Gebrauchsdauer
-  gutes Laufverhalten
-  hohe Betriebssicherheit





## Von der Entwicklung bis zum Einsatz

Die **LUBRICANT CONSULT GMBH** ist einer der führenden Entwickler und Hersteller im Bereich der **Schmiertechnik**.

Um den ständig wachsenden Anforderungen der Industrie immer wieder neue oder qualitativ optimierte Produkte anbieten zu können, ist im hauseigenen Labor stets ein innovatives Team mit der Erforschung und Entwicklung neuer Schmierstoffe beschäftigt.

Das überdurchschnittliche Leistungsvermögen der **LUBCON-Schmierstoffe** ist das Ergebnis der gezielten Wahl des Verdickers und dessen Anteil, der Art des Basisöls und dessen Viskosität, sowie der ausgewählten Additive.

Ein seit Juni 1996 eingeführtes **Qualitäts- und Umweltmanagement**, zertifiziert nach DIN EN ISO 9001 und 14001, achtet streng darauf, nur Rohstoffe ohne umweltschädigende Inhaltsstoffe zu verwenden. In der Herstellung wird mit einem technisch ausgefeilten Kreislaufsystem gearbeitet, um die Umweltressourcen möglichst zu schonen.



Der Schmierstoff wird mittlerweile als ein Konstruktionsteil angesehen und die Auswahl des richtigen Schmierstoffes ist ein wichtiger Faktor für die langlebige Funktion, hohe Betriebssicherheit und Effizienz.

Einerseits gilt die Forderung nach Verschleißminderung und somit nach Energieeinsparung, andererseits nach Leistungserhöhung.

Meist steigt durch Leistungserhöhung die Temperatur in den Lagerstellen, sodass in vielen Fällen nur noch **Hochtemperaturschmierstoffe** zum Einsatz kommen können. Aus Gründen der Kostenreduzierung bei den Instandhaltungsarbeiten werden auch **Langzeitschmierstoffe** verlangt.

### Vorteile:

- **Hochtemperaturbeständigkeit**
- **hohes Lasttragevermögen**
- **höhere Lebensdauer und längere Wartungsintervalle**
- **viele, an verschiedenen Stellen eingesetzte Produkte sind durch einen optimal abgestimmten Schmierstoff ersetzbar**
- **geringere Lagerhaltung**
- **einfache und kostengünstige Entsorgung**
- **Minimierung der Manpower**
- **nicht kennzeichnungspflichtig**

Die nachfolgende Schmierstoffempfehlung ist aufgrund der unterschiedlichen Forderungen bzw. unterschiedlichen Maschinen nur eine Empfehlung, deshalb bietet **LUBCON** Ihnen eine kostenlose Beratung und komplette Betreuung - vor, während und nach dem Kauf der **LUBCON-Schmierstoffe**.

Sollte die eine oder andere Schmierstelle nach einem neuen Produkt verlangen, so steht Ihnen selbstverständlich auch unsere Entwicklungsabteilung zur Verfügung.



Dieser Prospekt enthält nur Produktinformationen. Zur weiteren Information stehen Ihnen technische Datenblätter sowie Sicherheitsdatenblätter zur Verfügung. Die Angaben entsprechen dem derzeitigen Entwicklungs- und Kenntnisstand der **LUBRICANT CONSULT GMBH**. Änderungen sind vorbehalten. Die Produkte unterliegen strengsten Fertigungskontrollen und erfüllen die eigenen Werkspezifikationen, jedoch kann eine Gewähr für die Bewährung in jedem Einzelfall infolge der Vielzahl der jeweils vorliegenden Faktoren nicht gegeben werden. Die Durchführung von Praxisversuchen ist deshalb zu empfehlen. Jegliche Haftung bleibt ausdrücklich ausgeschlossen.

### LUBCON-Philosophie:

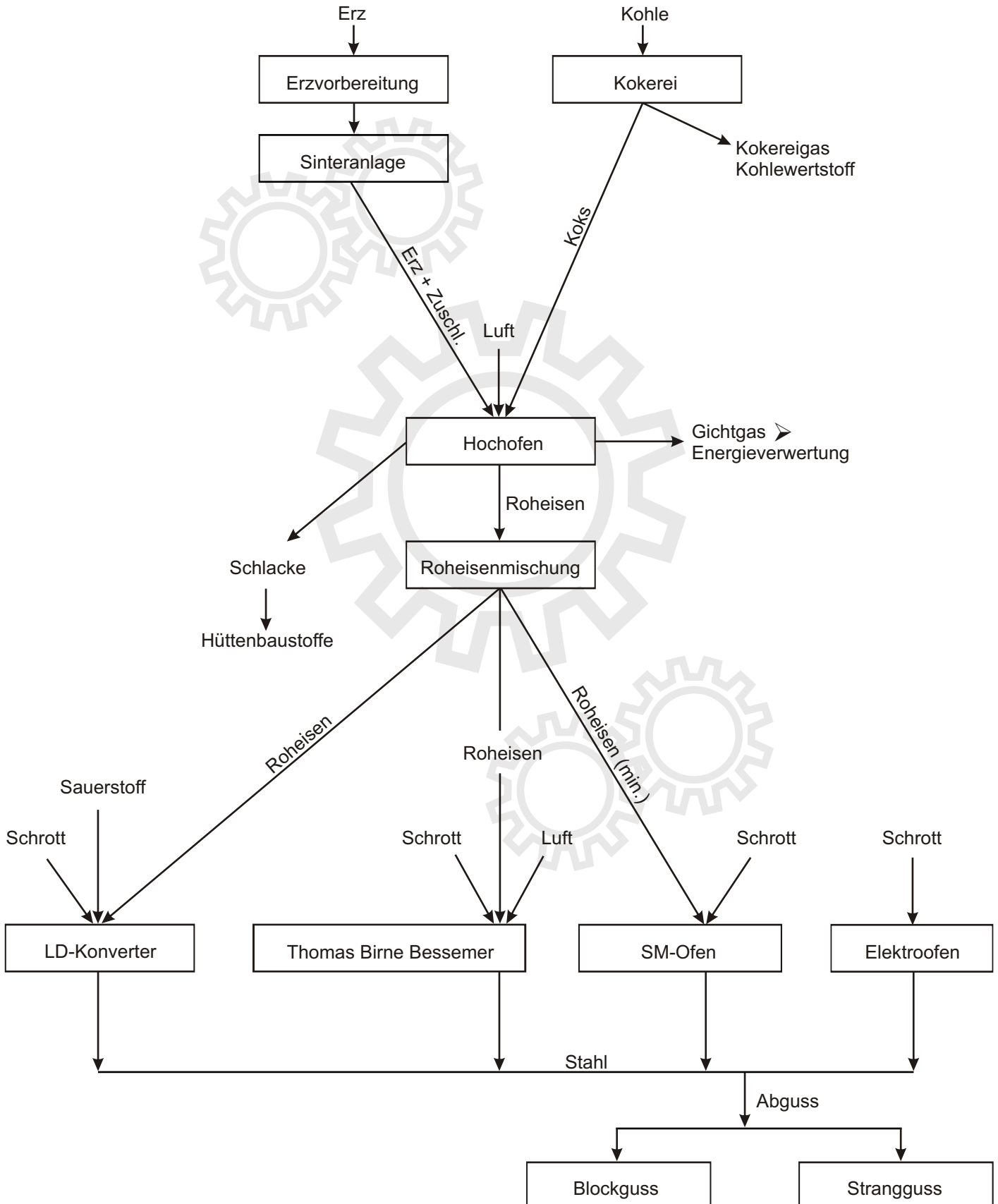
...zum vereinbarten Termin immer das gewünschte

### LUBCON-Produkt für Sie verfügbar:

...100 ml Tuben, 400 ml Spraydosen, 400 ml Kartuschen, 1 kg Dosen, 5 l Kanister, 20 l Kanister, 5 kg Hobbock, 25 kg Hobbock, 180 kg Fass, 200 l Fass oder der 1000 l Container sind nur eine kleine Auswahl der möglichen Verpackungsgebilde...



Fabrikationsschema vom Roheisen bis zum Stahl



## Erzaufbereitung

### Öle:

#### TURMOFLUID® 300 OM

- Temperatureinsatzbereich: 0 °C bis +250 °C
- synthetisch, transparent, honigartige Konsistenz
- sehr gut anhaftend, wasserabstoßend
- hoher Verschleißschutz

Hochviskoses Öl, geeignet zur Schmierung von Ketten, Seilen, öldichten Kupplungen, kleinen offen laufenden Zahnantrieben.

**Einsatzstelle:** Drahtseile (2)

#### TURMOFLUID® ED 13

- Temperatureinsatzbereich: -20 °C bis +130 °C
  - verdrängt Wasser, dünnflüssig
  - verhindert Quietschgeräusche und Verschleiß
  - schützt vor Kriechstrom und Korrosion
- Niedrigviskoses Sprühöl, d. h. wenig Staubbindung, geeignet für Seile und Gleitstellen.

**Einsatzstelle:** Drahtseile (2)

### Fette:

#### TURMOGREASE® NM 4602-3 ND

- Temperatureinsatzbereich: -20 °C bis +180 °C (200 °C)
  - sehr gut kalt- und heißwasserbeständig
  - gutes Lasttragevermögen, mischbar mit vielen Fetten
  - ausgezeichneter Verschleiß- und Korrosionsschutz
- Geschmeidiges Universal- und Langzeitfett, sehr gut geeignet für Zentralschmieranlagen.

**Einsatzstelle:** Förderbänderlagerung (1)

#### TURMOGEAR® GREASE E 00

- Temperatureinsatzbereich: -25 °C bis +200 °C
  - halbflüssige Konsistenz, sprühbar
  - nicht abtropfend, auch bei hohen Umfangsgeschwindigkeiten
  - auch bei niedrigen Temperaturen gut förderbar
- Einlaufschmierstoff für Großantriebe.

**Einsatzstelle:** offen laufende Getriebe (3)

#### TURMOGEAR® GREASE B 0

- Temperatureinsatzbereich: -25 °C bis +200 °C
  - halbflüssig, gut sprühbar
  - nicht abtropfend, auch bei hohen Umfangsgeschwindigkeiten
  - auch bei niedrigen Temperaturen gut förderbar
- Betriebs-Haftschrmerstoff für Großantriebe.

**Einsatzstelle:** offen laufende Getriebe (3)

#### TURMOFLUID® GV ... - Reihe

- Temperatureinsatzbereich: -40 °C bis +150 °C
  - synthetisch, strukturviskos
  - bei Verlustschmierung bis +180 °C
- Getriebeschmierstoffe, auch für Wälz- und Gleitlagerschmierung einsetzbar. Viskositätsklasse nach Herstellervorschrift.

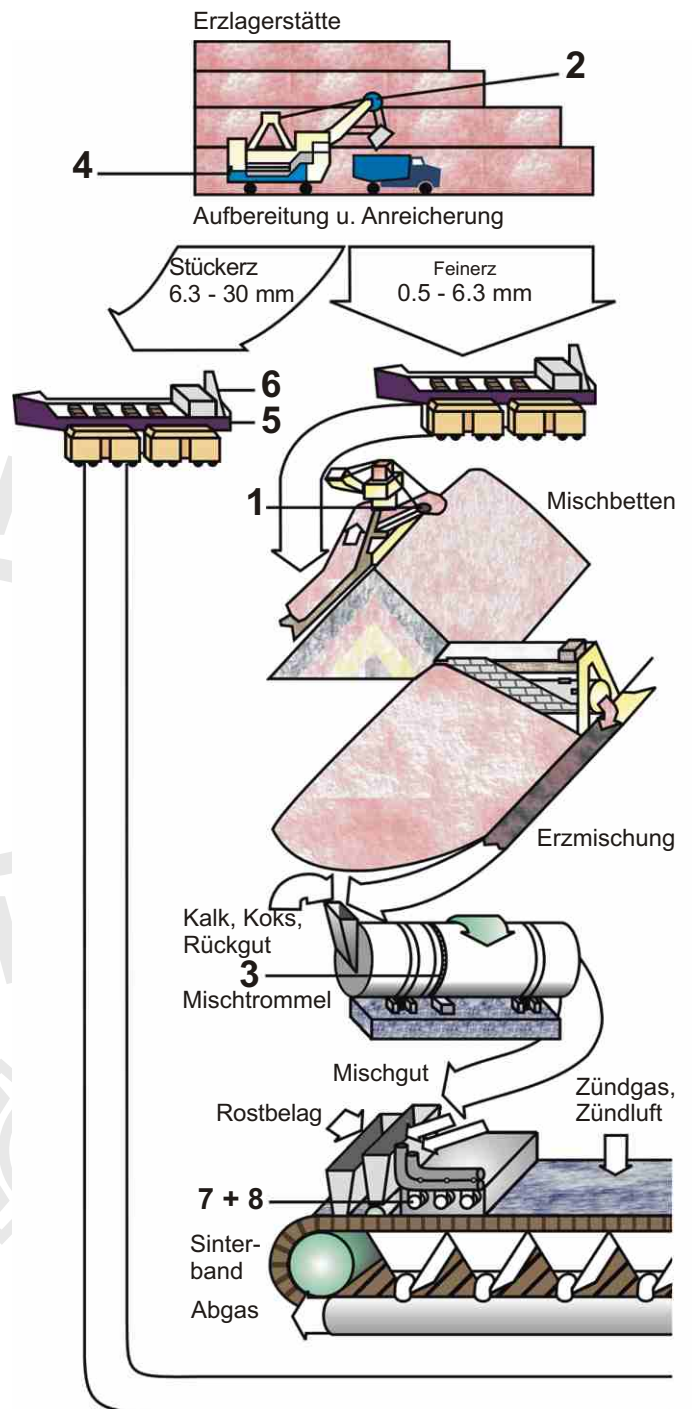
**Einsatzstelle:** geschlossene Getriebe (4)

#### TURMOGREASE® Li 802 EP

- Temperatureinsatzbereich: -35 °C bis +140 °C
- Hochlastfett für universellen Einsatz und lange Nachschmierintervalle. Für schnell- als auch langsamlaufende, schocklast- oder vibrationsgefährdete Wälzlager. Universalfett für alle Anwendungen.

**Einsatzstellen:** Brückenauflager (5), Kippvorrichtung (6), Drehzapfen (7), Gelenke (8)

## Schema der Erzaufbereitung



## Hochöfen

### Öle:

#### TURMOFLUID® 300 OM

- Temperatureinsatzbereich: 0 °C bis +250 °C
  - synthetisch, transparent, honigartige Konsistenz
  - sehr gut anhaftend, wasserabstoßend
  - hoher Verschleißschutz
- Hochviskoses Öl, geeignet zur Schmierung von Ketten, Seilen, öldichten Kupplungen, kleinen offen laufenden Zahnantrieben.

**Einsatzstelle:** Aufzugsseile (3)

#### TURMOFLUID® ED 13

- Temperatureinsatzbereich: -20 °C bis +130 °C
  - verdrängt Wasser, dünnflüssig
  - verhindert Quietschgeräusche und Verschleiß
  - schützt vor Kriechstrom und Korrosion
- Niedrigviskoses Sprühöl, d. h. wenig Staubbildung, geeignet für Seile und Gleitstellen.

**Einsatzstelle:** Aufzugsseile (3)

### Fette:

#### TURMOGEAR® GREASE AL 1 G

- Temperatureinsatzbereich: -15 °C bis +130 °C
- Graphitiertes, leicht förderbares, schwarzes Fett.

**Einsatzstelle:** Glockenverschluss (1)

#### TURMOGREASE® NM 4602-3 ND

- Temperatureinsatzbereich: -20 °C bis +180 °C (200 °C)
  - sehr gut kalt- und heißwasserbeständig
  - gutes Lasttragevermögen, mischbar mit vielen Fetten
  - ausgezeichneter Verschleiß- und Korrosionsschutz
- Geschmeidiges Universal- und Langzeitfett, sehr gut geeignet für Zentralschmieranlagen.

**Einsatzstellen:** Aufzugsrollen bzw. Förderkarrenlagerung (2), Schlacken- und Torpedopfannenlagerung (6 + 7)

### Fette:

#### TURMOGREASE® N 2

- Temperatureinsatzbereich: -40 °C bis +160 °C
  - wasser- und chemikalienbeständig
  - bei Verlustschmierung bis +200 °C
- Synthetisches Universal-Langzeitfett.

**Einsatzstelle:** Motorenlagerung (4)

#### TURMOFLUID® GV ... -Reihe

- Temperatureinsatzbereich: -40 °C bis +150 °C
  - synthetisch, strukturviskos
  - bei Verlostschmierung bis +180 °C
- Getriebeschmierstoffe, auch für Wälz- und Gleitlager schmierung einsetzbar. Viskositätsklasse nach Herstellervorschrift.

**Einsatzstelle:** Reduziergetriebe (5)

#### TURMOGREASE® NAK 500 MF

- Temperatureinsatzbereich: -2 °C bis +150 °C
  - medienbeständig
- Speziell entwickeltes Fett für Gichtgasleitungen.

**Einsatzstelle:** Armaturen an Gasleitungen (8)

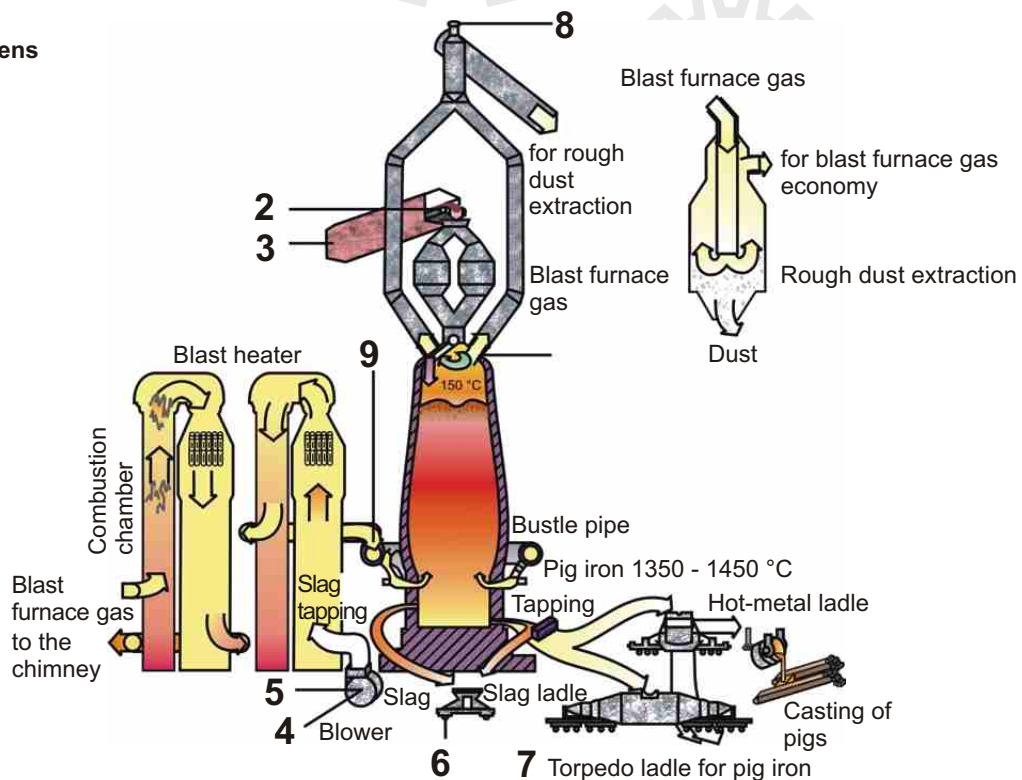
### Pasten:

#### TURMOPAST® GM 5

- Temperatureinsatzbereich: -40 °C bis +450 °C
  - bis < 200 °C pastöser Schmierfilm
  - ab > 200 °C geht das Produkt in Trockenschmierung über
  - niedriger Reibungskoeffizient
  - hohe Flächenbelastbarkeit
  - synergetisch wirkende Festschmierstoff-Kombination
- Hochdruck- und Hochtemperaturpaste für EICH-Federrollenlagerungen.

**Einsatzstelle:** Klappenlagerung bei Winderhitzer bzw. Luftvorwärmer (9)

## Schema eines Hochofens



## Pelletisieranlagen

### Öle:

#### TURMOFLUID® 300 OM

- Temperatureinsatzbereich: 0 °C bis +250 °C
  - synthetisch, transparent, honigartige Konsistenz
  - sehr gut anhaftend, wasserabstoßend
  - hoher Verschleißschutz
- Hochviskoses Öl, geeignet zur Schmierung von Ketten, Seilen, öldichten Kupplungen, kleinen offen laufenden Zahnantrieben.

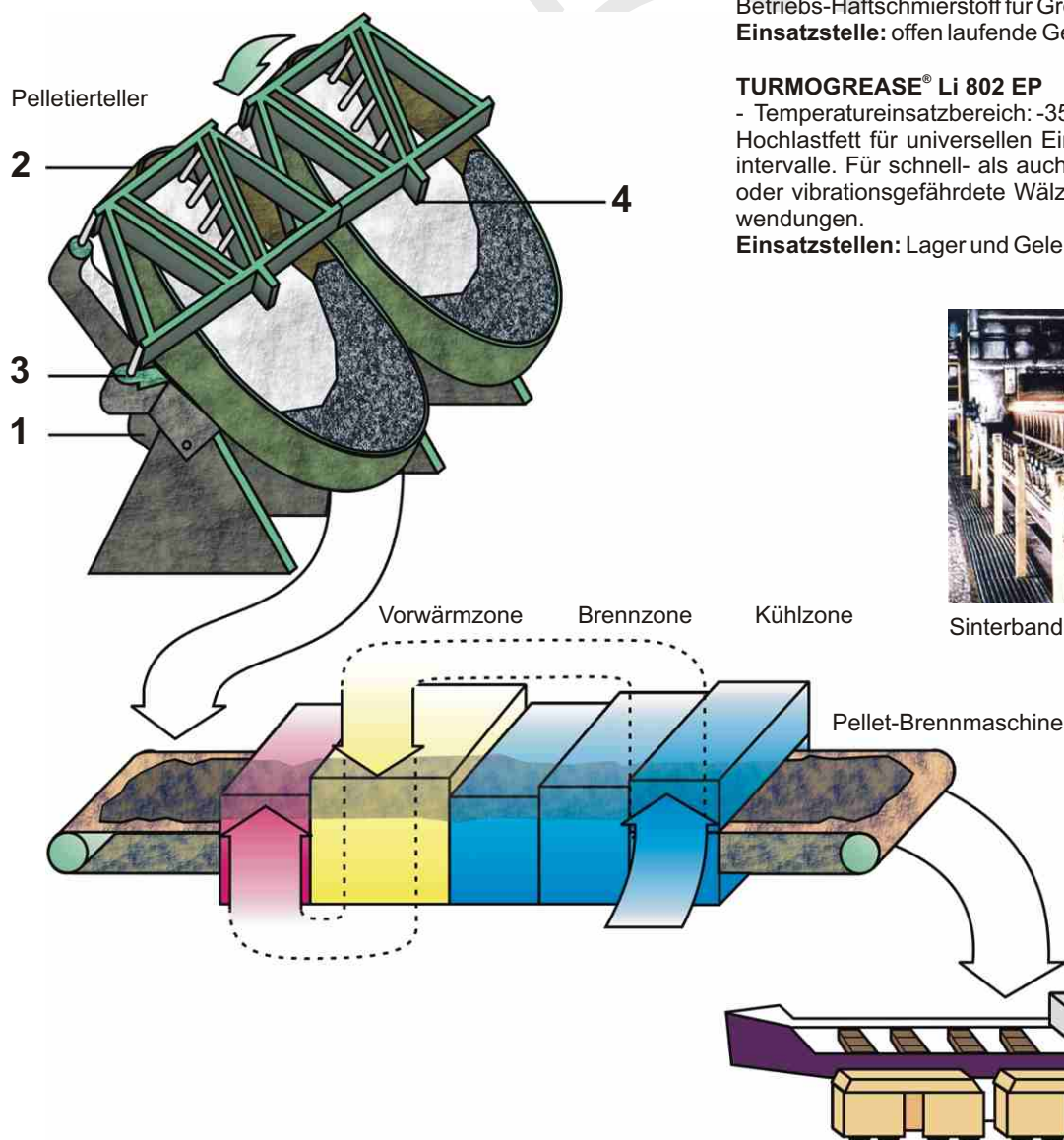
**Einsatzstelle:** Ketten (3)

#### TURMOFLUID® 40 B

- Temperatureinsatzbereich: -40 °C bis +250 °C
  - synthetisch, transparent, mineralölmischbar
  - wasserbeständig, sprühbar, gut anhaftend
  - verschleißmindernd
- Niedrigviskoses Hochtemperaturöl, geeignet für Seile und Gleitstellen.

**Einsatzstelle:** Ketten (3)

## Schema einer Pelettisieranlage



### Fette:

#### TURMOFLUID® GV ... -Reihe

- Temperatureinsatzbereich: -40 °C bis +150 °C
  - synthetisch, strukturviskos
  - bei Verlustschmierung bis +180 °C
- Getriebschmierstoffe, auch für Wälz- und Gleitlagerschmierung einsetzbar. Viskositätsklasse nach Herstellervorschrift.

**Einsatzstelle:** geschlossene Getriebe (1)

#### TURMOGEAR® GREASE E 00

- Temperatureinsatzbereich: -25 °C bis +200 °C
  - halbflüssige Konsistenz, sprühbar
  - nicht abtropfend auch bei hohen Umfangsgeschwindigkeiten
  - auch bei niedrigen Temperaturen gut förderbar
- Einlaufschmierstoff für Großantriebe.

**Einsatzstelle:** offen laufende Getriebe (2)

#### TURMOGEAR® GREASE B 0

- Temperatureinsatzbereich: -25 °C bis +200 °C
  - halbflüssig, gut sprühbar
  - nicht abtropfend auch bei hohen Umfangsgeschwindigkeiten
  - auch bei niedrigen Temperaturen gut förderbar
- Betriebs-Haftschrmerstoff für Großantriebe.

**Einsatzstelle:** offen laufende Getriebe (2)

#### TURMOGREASE® Li 802 EP

- Temperatureinsatzbereich: -35 °C bis +140 °C
- Hochlastfett für universellen Einsatz und lange Nachschmierintervalle. Für schnell- als auch langsamlaufende, schocklast- oder vibrationsgefährdete Wälzlager. Universalfett für alle Anwendungen.

**Einsatzstellen:** Lager und Gelenke (4)



## Kokereien

### Fette:

#### TURMOGREASE® N 2

- Temperatureinsatzbereich: -40 °C bis +160 °C
- wasser- und chemikalienbeständig
- bei Verlustschmierung bis +200 °C

Synthetisches Universal-Langzeitfett.

**Einsatzstelle:** Elektromotorenlagerung (1)

#### TURMOGREASE® Li 802 EP

- Temperatureinsatzbereich: -35 °C bis +140 °C
- Hochlastfett für universellen Einsatz und lange Nachschmierintervalle. Für schnell- als auch langsamlaufende, schocklast- oder vibrationsgefährdete Wälzlager. Universalfett für alle Anwendungen.

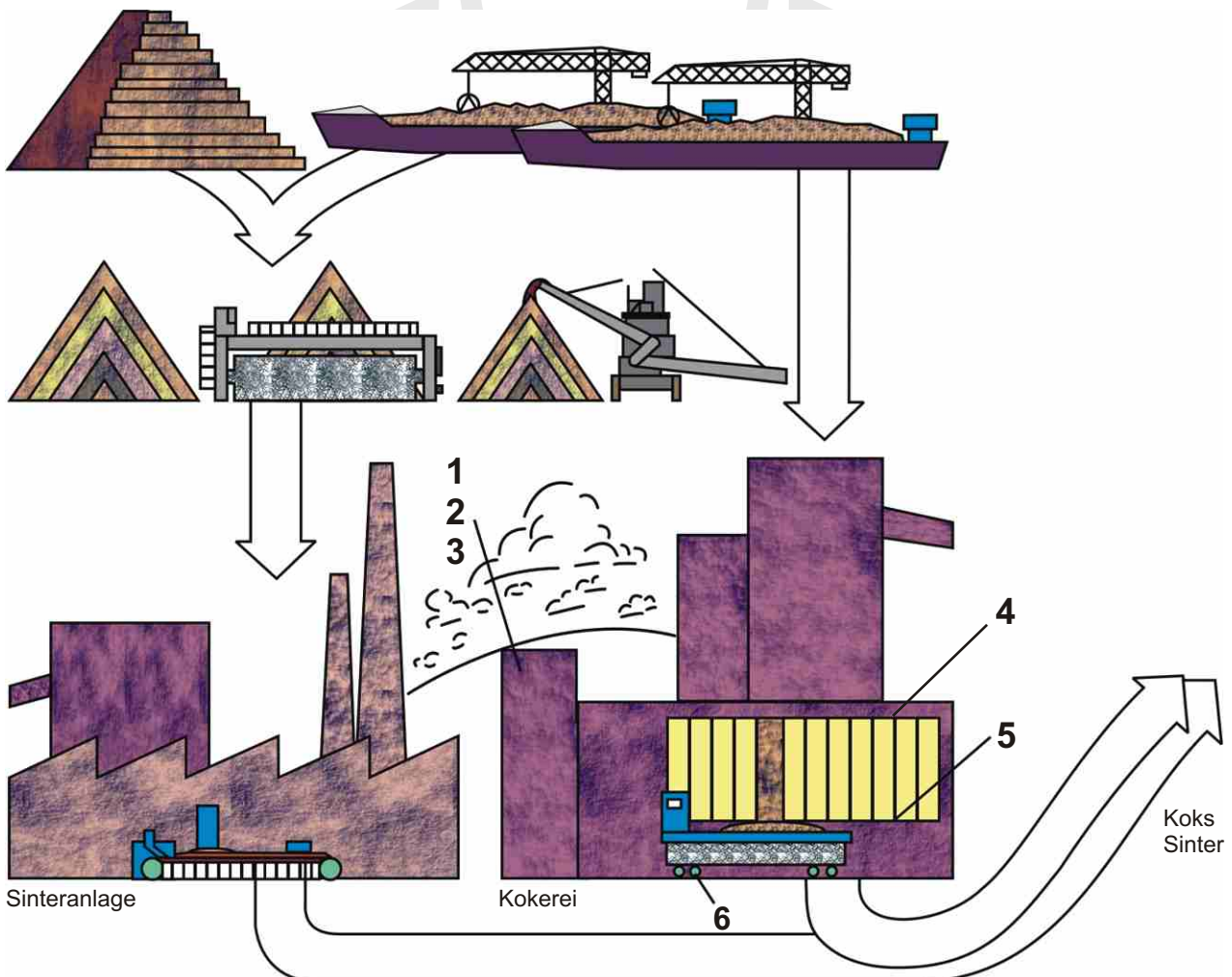
**Einsatzstelle:** Förderbandrollenlagerung (2)

#### TURMOFLUID® GV ... -Reihe

- Temperatureinsatzbereich: -40 °C bis +150 °C
  - synthetisch, strukturviskos
  - bei Verlustschmierung bis +180 °C
- Getriebeschmierstoffe, auch für Wälz- und Gleitlagerschmierung einsetzbar. Viskositätsklasse nach Herstellervorschrift.

**Einsatzstelle:** geschlossene Getriebe (3)

## Schema der Kokerei



### Fette:

#### TURMOPAST® TAS WT Fluid

- Temperatureinsatzbereich: -30 °C bis +1400 °C
- Hochtemperaturschmierstoff gegen Festbrennen von Bolzen- und Schraubverbindungen. Auch zur Schmierung von langsam laufenden Lagern, Exzenter, Kurvenscheiben, Spindeln und Keilverbindungen.

**Einsatzstelle:** Türverriegelung (5)

#### TURMOGREASE® GHM 200

- Temperatureinsatzbereich: -10 °C bis +150 °C
- kokereigasbeständig
- Zur Optimierung der Abdichtwirkung und Reduzierung von Verschleiß und Korrosion bei Gasarmaturen.

**Einsatzstellen:** Armaturen und Ventile (6)

### Pasten:

#### TURMOPAST® TAS WT

- Temperatureinsatzbereich: -30 °C bis +1400 °C
- Silbergraue Hochtemperaturpaste gegen Festbrennen von Bolzen- und Schraubverbindungen. Auch zur Schmierung von langsam laufenden Lagern, Exzenter, Kurvenscheiben, Spindeln, Keilverbindungen.

**Einsatzstelle:** Koks ausstoßer (4)



## Stahlproduktion

### Öle:

#### TURMOFLUID® 300 OM

- Temperatureinsatzbereich: 0 °C bis +250 °C
  - synthetisch, transparent, honigartige Konsistenz
  - sehr gut anhaftend, wasserabstoßend
  - hoher Verschleißschutz
- Hochviskoses Öl, geeignet zur Schmierung von Ketten, Seilen, öldichten Kupplungen, kleinen offen laufenden Zahnantrieben.
- Einsatzstelle:** Aufzugseile (15)

#### TURMOFLUID® 40 B

- Temperatureinsatzbereich: -40 °C bis +250 °C
  - synthetisch, transparent, mineralölmischbar
  - wasserbeständig, sprühbar, gut anhaftend
  - verschleißmindernd
- Niedrigviskoses Hochtemperaturöl, geeignet für Seile und Gleitstellen.
- Einsatzstelle:** Aufzugseile (15)

### Fette:

#### TURMOGREASE® N 2

- Temperatureinsatzbereich: -40 °C bis +160 °C
  - wasser- und chemikalienbeständig
  - bei Verlustschmierung bis +200 °C
- Synthetisches Hochtemperaturfett.
- Einsatzstellen:** Drehzapfen (1), Elektromotoren (14)

#### TURMOGREASE® Li 802 EP

- Temperatureinsatzbereich: -35 °C bis +140 °C
- Hochlastfett für universellen Einsatz und lange Nachschmierintervalle. Für schnell- als auch langsamlaufende, schocklast- oder vibrationsgefährdete Wälzlager. Universalfett für alle Anwendungen.
- Einsatzstellen:** Bunkerklappen (2), Schüttkästen (3), Karren (4), Magnetgelenk (8), Kupplungen (12), Laufkräne (13)

### Fette:

#### THERMOPLEX® L 753

- Temperatureinsatzbereich: -40 °C bis +180 °C
- Hochtemperaturfett für sichere Schmierung bei hoher Lagerdrehzahl und hoher Temperatur, aber auch für niedrige Temperaturen und höhere Last einsetzbar.
- Einsatzstellen:** Tiegeltransportwagen (5), Zugseilräder (16)

#### TURMOFLUID® GV ... -Reihe

- Temperatureinsatzbereich: -40 °C bis +150 °C
  - synthetisch, strukturviskos
  - bei Verlustschmierung bis +180 °C
- Getriebeschmierstoffe, auch für Wälz- und Gleitlagerschmierung einsetzbar. Viskositätsklasse nach Herstellervorschrift.
- Einsatzstelle:** geschlossene Getriebe (9)

#### TURMOXYGEN® LCO 25

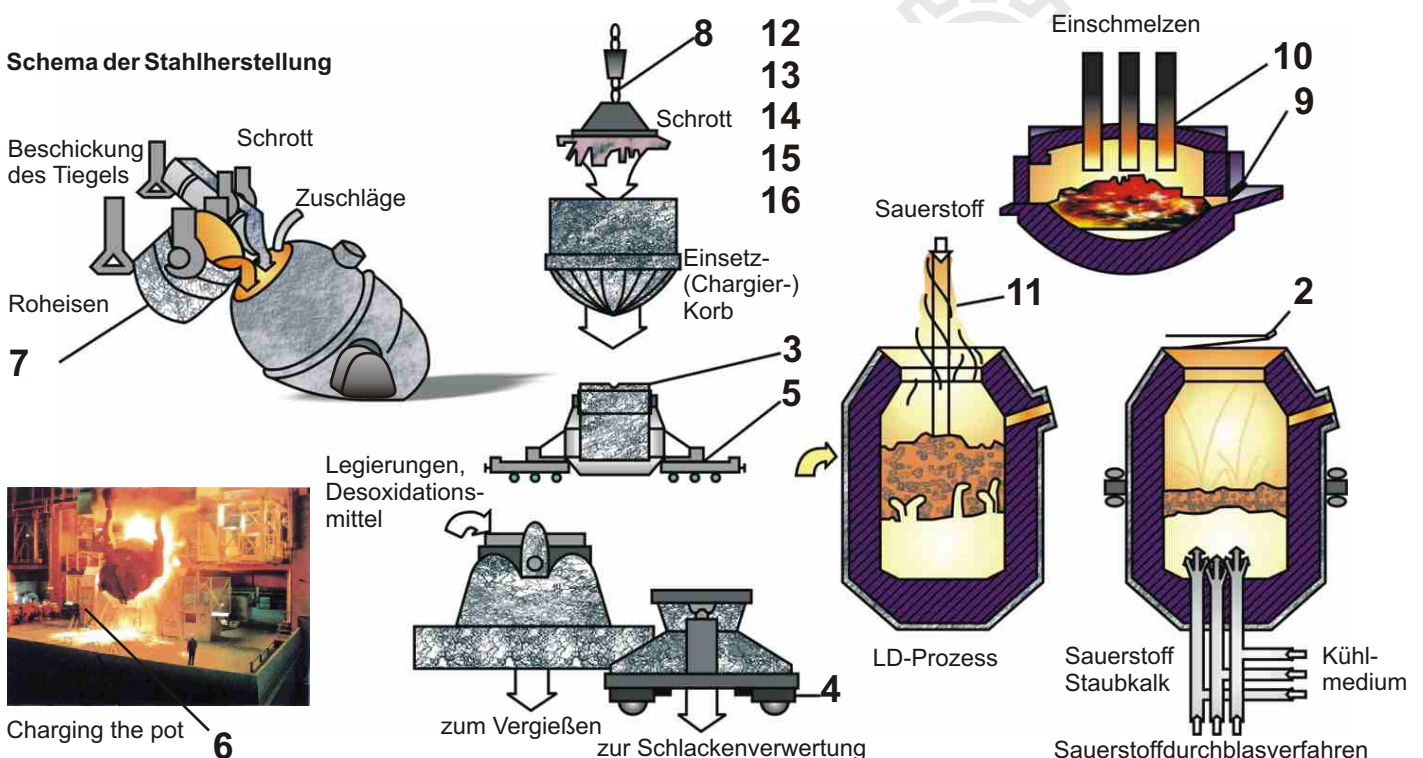
- Temperatureinsatzbereich: -60 °C bis +280 °C
- Cremeartiges Sauerstoffgleitmittel. Von der BAM für einen Sauerstoffdruckbereich bis 250 bar freigegeben. Schmierung und Abdichtung von Armaturen, Dichtungen, Gleitführungen und dergl.
- Einsatzstelle:** Sauerstoffanlagenführung (11)

### Pasten:

#### TURMOPAST® TAS WT

- Temperatureinsatzbereich: -30 °C bis +1400 °C
- Silbergraue Hochtemperaturpaste gegen Festbrennen von Bolzen- und Schraubverbindungen. Auch zur Schmierung von langsam laufenden Lagern, Exzenter, Kurvenscheiben, Spindeln, Keilverbindungen.
- Einsatzstellen:** Türen (6), Schubstangen (7), Elektrodenhub (10)

## Schema der Stahlherstellung



## Stranggießanlage

### Fette:

#### TURMOGREASE® NM 4602-3 ND

- Temperatureinsatzbereich:  $-20\text{ °C}$  bis  $+180\text{ °C}$  ( $200\text{ °C}$ )
- sehr gut kalt- und heißwasserbeständig
- gutes Lasttragevermögen, mischbar mit vielen Fetten
- ausgezeichneter Verschleiß- und Korrosionsschutz
- Geschmeidiges Universal- und Langzeitfett, sehr gut geeignet für Zentralschmieranlagen.

**Einsatzstellen:** Stranggießrollen und Treibergerüste (1)

#### TURMOXYGEN® LCO 25

- Temperatureinsatzbereich:  $-60\text{ °C}$  bis  $+280\text{ °C}$
- Cremeartiges Sauerstoffgleitmittel. Von der BAM für einen Sauerstoffdruckbereich bis 250 bar freigegeben. Schmierung und Abdichtung von Armaturen, Dichtungen, Gleitführungen und dergl.

**Einsatzstelle:** Brennschneidemaschine (3)

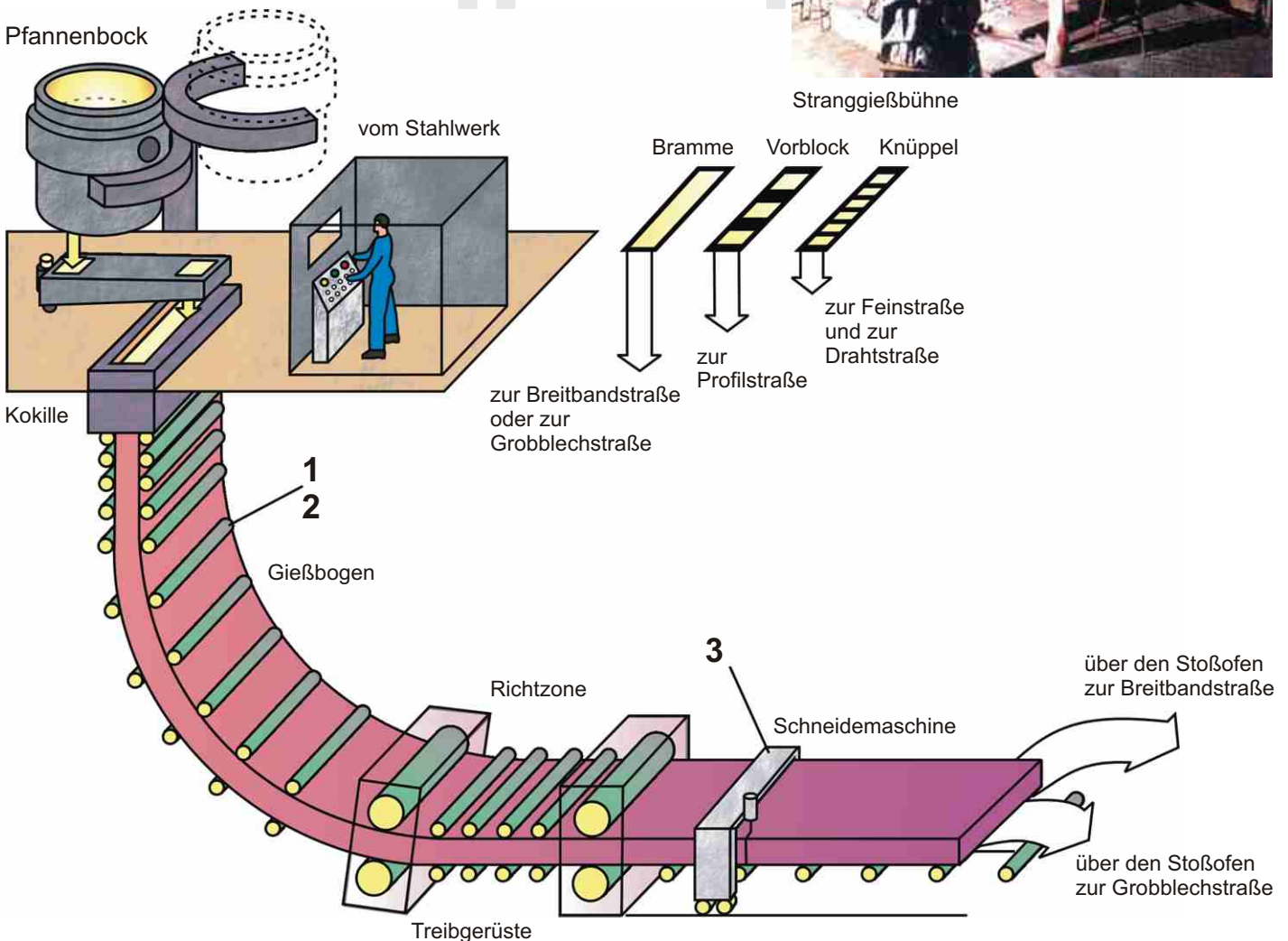
### Pasten:

#### TURMOGREASE® NBI 2 weiß

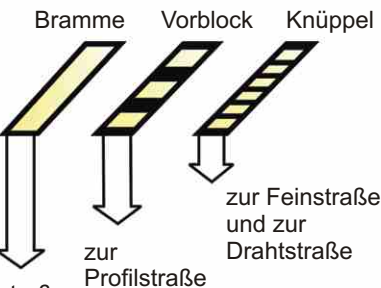
- Temperatureinsatzbereich:  $-35\text{ °C}$  bis  $+150\text{ °C}$
  - wasser- und laugenbeständig
  - verhindert Tribokorrosion bzw. Passungsrost
- Paste zur Schmierung von Drehbankfutter. Montagepaste für alle Anwendungsfälle, auch bei Feuchtigkeit.

**Einsatzstelle:** Montagepaste (2)

## Schema der Stranggießanlage



Stranggießbühne



zur Breitbandstraße  
oder zur  
Grobblechstraße

zur  
Profilstraße

zur Feinstraße  
und zur  
Drahtstraße

über den Stoßofen  
zur Breitbandstraße

über den Stoßofen  
zur Grobblechstraße

## Grobblechwalzwerke

### Fette:

#### THERMOPLEX® L 753

- Temperatureinsatzbereich: -40 °C bis +180 °C  
Hochtemperaturfett für sichere Schmierung bei hoher Lagerdrehzahl und hoher Temperatur, aber auch für niedrige Temperaturen und höhere Last einsetzbar.

**Einsatzstelle:** Wärmeöfen (1)

#### TURMOGREASE® Li 802 EP

- Temperatureinsatzbereich: -35 °C bis +140 °C  
Hochlastfett für universellen Einsatz und lange Nachschmierintervalle. Für schnell- als auch langsamlaufende, schocklast- oder vibrationsgefährdete Wälzlager. Universalfett für alle Anwendungen.

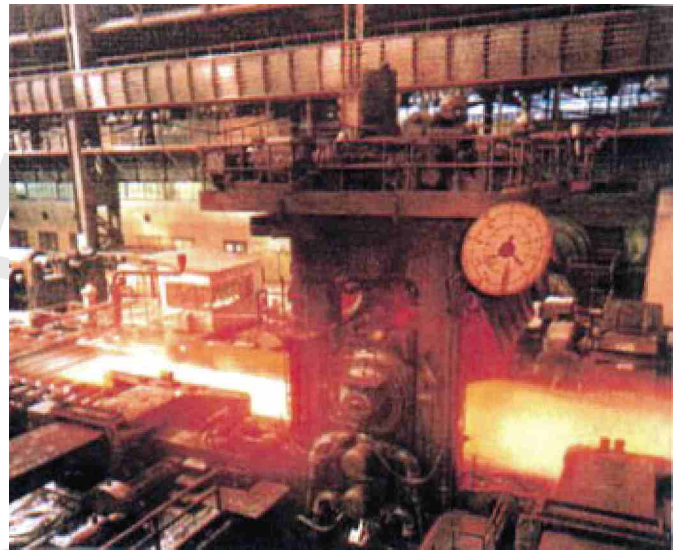
**Einsatzstellen:** Kantvorrichtungen (2), Stauchgerüst (3), Höhen- und Walzspaltverstellung (5 + 6), Rollenbänder (7)

### Fette:

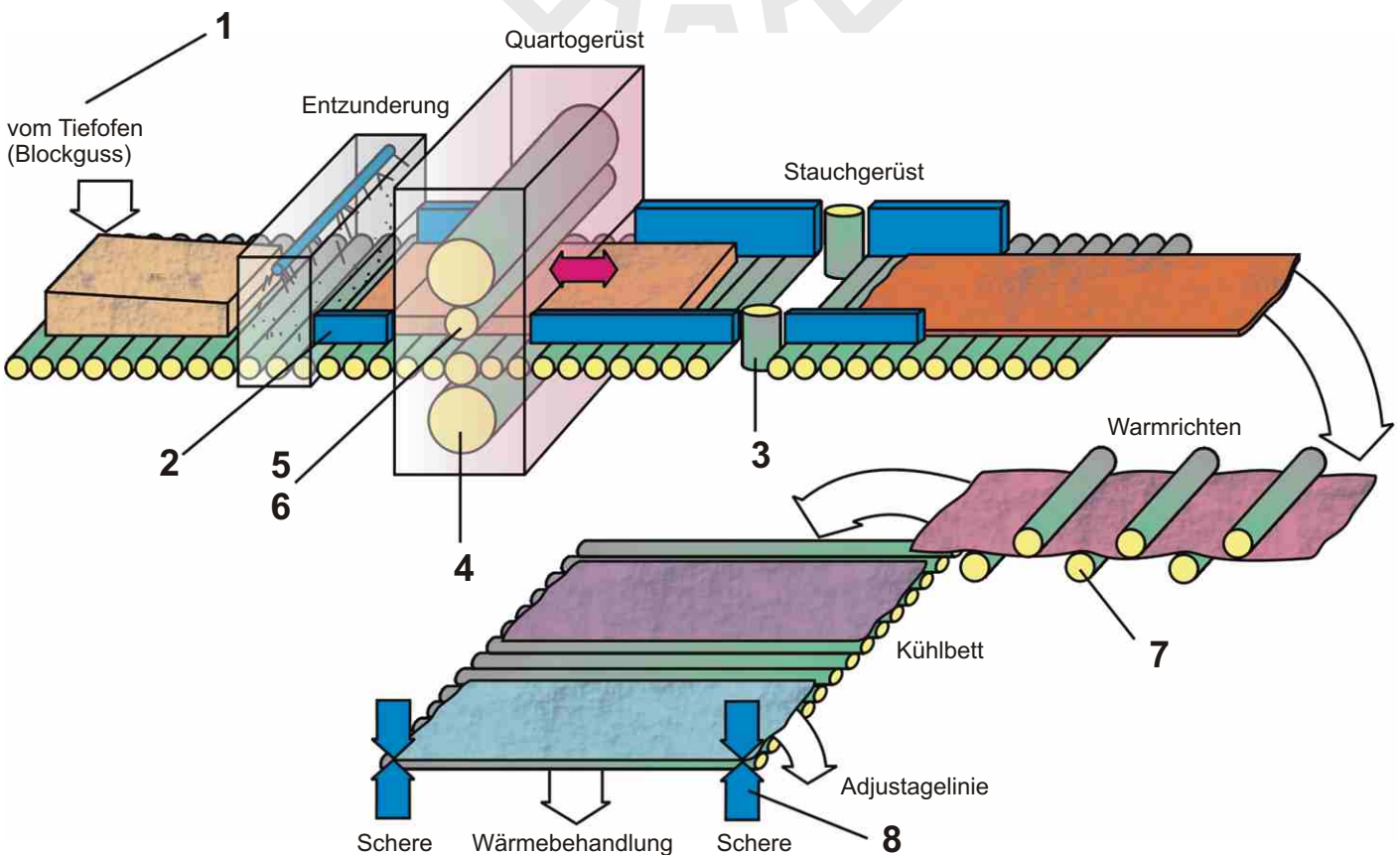
#### TURMOGREASE® NM 4602-3 ND

- Temperatureinsatzbereich: -20 °C bis +180 °C (200 °C)  
- sehr gut kalt- und heißwasserbeständig  
- gutes Lasttragevermögen, mischbar mit vielen Fetten  
- ausgezeichneter Verschleiß- und Korrosionsschutz  
Geschmeidiges Universal- und Langzeitfett, sehr gut geeignet für Zentralschmieranlagen.

**Einsatzstellen:** MORGOIL-Walzenzapfenlagerung (4), Schlag- schere (8)



Grobblechgerüst



## Kaltwalzwerke und Verzinkungsanlagen

### Fette:

#### TURMOGREASE® Li 802 EP

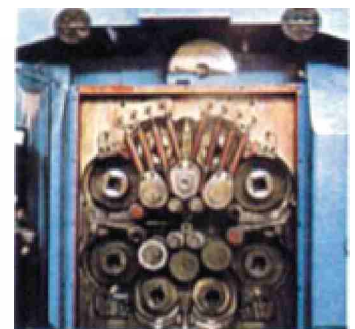
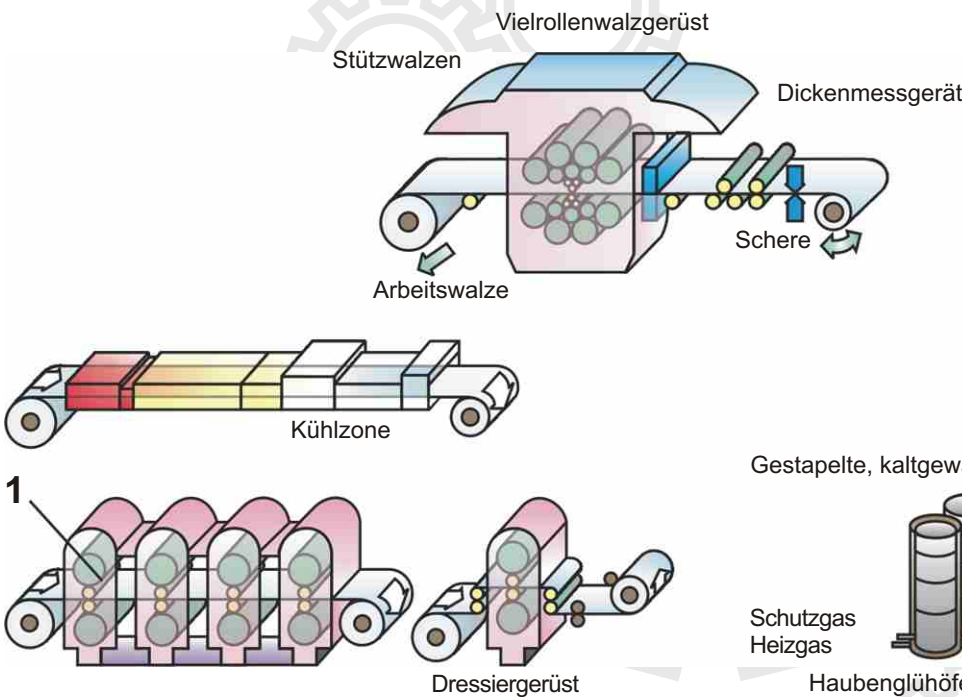
- Temperatureinsatzbereich: -35 °C bis +140 °C  
Hochlastfett für universellen Einsatz und lange Nachschmierintervalle. Für schnell- als auch langsamlaufende, schocklast- oder vibrationsgefährdete Wälzlager. Universalfett für alle Anwendungen.

**Einsatzstelle:** Rollenlagerungen (1)

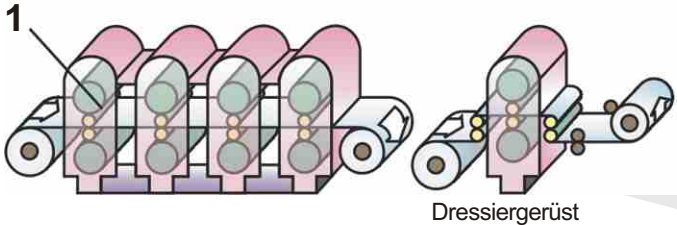


Kaltwalz-Tandemstraße

### Schema des Kaltwalzwerkes



Vielrollenwalzgerüst



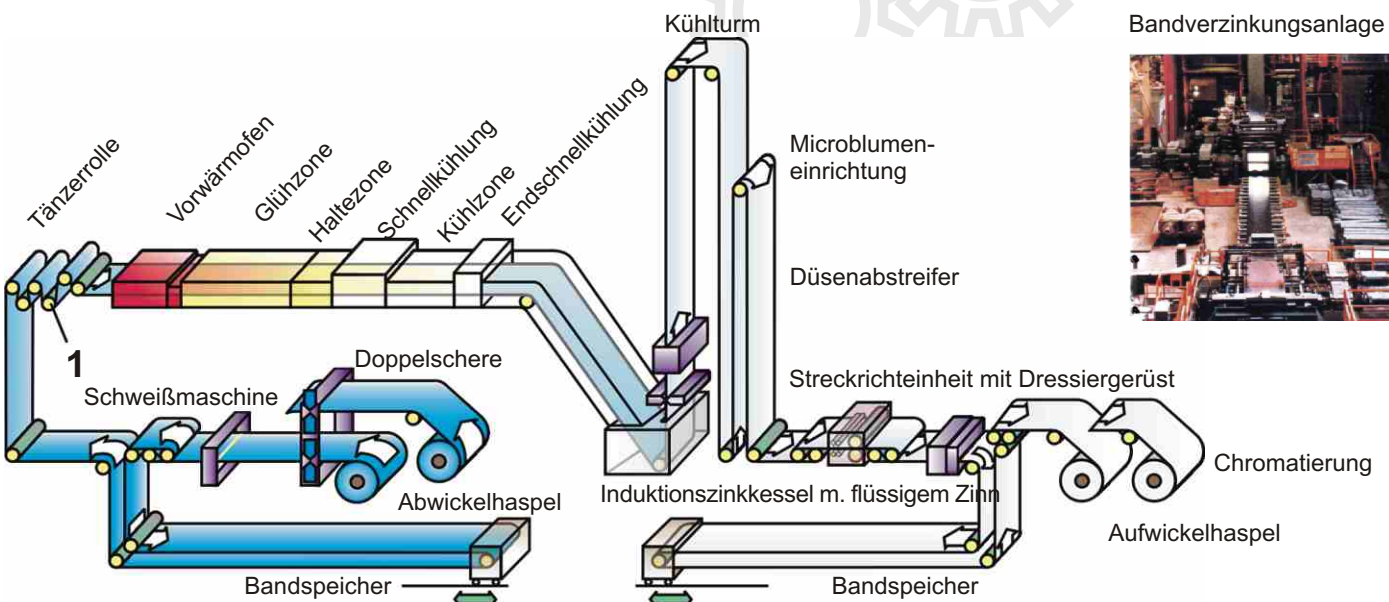
Gestapelte, kaltgewalzte Blechbunde

Schutzgas  
Heizgas

Haubenglühöfen zur Beseitigung der Kaltverfestigung



### Schema der Verzinkungsanlage



### Bandverzinkungsanlage





## Bisher nicht erwähnte Einsatzfälle

### ■ Öle:

#### **TURMOFLUID® 300 OM**

- hochviskoses Öl

**Einsatzstelle:** Ketten

#### **TURMOFLUID® 40 B**

- niedrigviskoses Öl

**Einsatzstelle:** Ketten

### ■ Fette:

#### **TURMOFLUID® GV ... -Reihe**

- Viskositätsklasse nach Herstellervorschrift.

**Einsatzstellen:** geschlossene Getriebe, Zapfenlagerung

#### **TURMOGEAR® GREASE E 00**

- Einfahrschmierstoff

**Einsatzstelle:** offen laufende Getriebe

#### **TURMOGEAR® GREASE B 0**

- Betriebsschmierstoff

**Einsatzstellen:** offen laufende Getriebe, Zahnkupplungen, Zahnradantrieb für Mühlen und Drehrohröfen

#### **TURMOGREASE® Li 802 EP**

- Hochlastfett

**Einsatzstellen:** Gebläselager, allgemeine Lagerungen, Lauf-  
räder, Krananlagen, Zapfenlagerung  
(Herstellervorschrift beachten)

### ■ Fette:

#### **THERMOPLEX® L 753**

- Hochtemperaturfett

**Einsatzstellen:** Gebläselager, allgemeine Lagerungen, Dreh-  
zapfen, Ofendeckelführungen, Blockkippvorrichtung, Ketten-  
umlenkräder, Flämmwagen

#### **TURMOGREASE® NM 4602-3 ND**

- Hochlastfett

**Einsatzstellen:** Förderanlagen, Rollgänge, Krananlagen

#### **TURMOGREASE® N 2**

- Langzeitfett

**Einsatzstelle:** Elektromotorenlagerung

### ■ Pasten:

#### **TURMOGREASE® NBI 2 weiß**

- Montagepaste, normale Temperatur

**Einsatzstelle:** universeller Einsatz

#### **TURMOPAST® TAS WT**

- Montagepaste, Hochtemperatur

**Einsatzstelle:** universeller Einsatz

#### **TURMOPAST® GM 5**

- Hochdruck- und Hochtemperaturpaste

**Einsatzstellen:** Ofenwagenlagerungen, Heberbänder



## Die Welt der LUBCON®-Schmierstoffe

### EUROPE

**Austria**  
LUBRICANT CONSULT GMBH  
Office St. Gertraud  
GSM: +43-6644183187  
Fax: +43-4352-720 64  
E-mail: [austria@lubcon.com](mailto:austria@lubcon.com)  
[www.lubcon.com](http://www.lubcon.com)

**Belgium**  
Van Meeuwen Special Lubricants N.V.  
Tel.: +32-53-76 76 00  
Fax: +32-53-21 52 03  
E-mail: [info@vanmeeuwen.be](mailto:info@vanmeeuwen.be)  
[www.vanmeeuwen.com](http://www.vanmeeuwen.com)

**Czech Republic**  
LUBCON s.r.o.  
Tel.: +420-577-34 36 18  
Fax: +420-577-34 20 09  
E-mail: [czechrepublic@lubcon.com](mailto:czechrepublic@lubcon.com)  
[www.lubcon.com](http://www.lubcon.com)

**Denmark**  
A.H. INTERNATIONAL A/S  
Tel.: +45-75-50 11 00  
Fax: +45-75-50 20 21  
E-mail: [ahi@ahi.dk](mailto:ahi@ahi.dk)  
[www.lubcon.dk](http://www.lubcon.dk)

**Finland**  
Jukka Majuri Oy  
Tel.: +358-3-515 41 26  
Fax: +358-3-511 52 20  
E-mail: [jukka.majuri@lubcon.fi](mailto:jukka.majuri@lubcon.fi)  
[www.lubcon.fi](http://www.lubcon.fi)

**France**  
LUBCON FRANCE S.A.R.L.  
Tel.: +33-4-79 84 38 60  
Fax: +33-4-79 84 38 61  
E-mail: [france@lubcon.com](mailto:france@lubcon.com)  
[www.lubcon.com](http://www.lubcon.com)

**Great Britain**  
LUBCON Lubricants UK Ltd.  
Tel.: +44-1943-601431  
Fax: +44-1943-602645  
E-mail: [uk@lubcon.com](mailto:uk@lubcon.com)  
[www.lubcon.com](http://www.lubcon.com)

**Italy**  
LUBCON LUBRIFICANTI S.R.L.  
Tel.: +39-0111-97 03 964  
Fax: +39-0111-97 03 974  
E-mail: [italia@lubcon.com](mailto:italia@lubcon.com)  
[www.lubcon.com](http://www.lubcon.com)

### EUROPE

**Netherlands**  
Van Meeuwen Smeertechniek B.V.  
Tel.: +31-294-49 44 94  
Fax: +31-294-49 44 90  
E-mail: [info@vanmeeuwen.nl](mailto:info@vanmeeuwen.nl)  
[www.vanmeeuwen.com](http://www.vanmeeuwen.com)

**Norway**  
NORIKO AS  
Tel.: +47-33-37 85 00  
Fax: +47-33-37 85 01  
E-mail: [bwww@noriko.no](mailto:bwww@noriko.no)  
[www.noriko.no](http://www.noriko.no)

**Poland**  
LUBCON POLSKA Sp. z o.o.  
Tel.: +48-81-7 21 68 30  
Fax: +48-81-7 21 68 31  
E-mail: [polska@lubcon.com](mailto:polska@lubcon.com)  
[www.lubcon.com](http://www.lubcon.com)

**Slovenia**  
LUBCON d.o.o.  
Tel.: +386-7-33 80 760  
Fax: +386-7-33 80 763  
E-mail: [lubcon@lubcon.si](mailto:lubcon@lubcon.si)  
[www.lubcon.si](http://www.lubcon.si)

**Spain**  
LUBRITEC, S.A.  
Tel.: +34-93-719 11 13  
Fax: +34-93-719 12 57  
E-mail: [lubritec@lubritec.com](mailto:lubritec@lubritec.com)  
[www.lubritec.com](http://www.lubritec.com)

**Sweden**  
Ringdahl Maskiner AB  
Tel.: +46-8-14 02 75  
Fax: +46-8-41 14 170  
E-mail: [clas@ringdahl-maskiner.se](mailto:clas@ringdahl-maskiner.se)  
Internet: [www.ringdahl-maskiner.se](http://www.ringdahl-maskiner.se)

**Switzerland**  
LUBCON Lubricant Consult AG  
Tel.: +41-44-8 82 30 37  
Fax: +41-44-8 82 30 38  
E-mail: [swiss@lubcon.com](mailto:swiss@lubcon.com)  
[www.lubcon.com](http://www.lubcon.com)

**Turkey**  
GEOCON Ltd. Şti.  
Tel.: +90-216-561 15 26  
Fax: +90-216-561 11 87  
E-mail: [geocon@geocon.com.tr](mailto:geocon@geocon.com.tr)  
[www.geocon.com.tr](http://www.geocon.com.tr)

### EUROPE

**Further Distributors**  
Bulgaria  
Cyprus  
Greece  
Hungary  
Ireland  
Portugal  
Russia

### NORTH AMERICA

**United States**  
LUBCON Turmo® Lubrication, Inc.  
Tel.: +1-616-575-6034  
Fax: +1-616-575-6062  
Toll free US+CAN: 877-887-6658  
E-mail: [inquiry@lubconusa.com](mailto:inquiry@lubconusa.com)  
[www.lubconusa.com](http://www.lubconusa.com)

**Further Distributors**  
Mexico

### SOUTH AMERICA

**Brazil**  
Fuchs do Brasil S.A.  
Tel.: +55-11-4789-2311  
Fax: +55-11-4789-2670  
E-mail: [fuchs@fuchsbr.com.br](mailto:fuchs@fuchsbr.com.br)  
[www.fuchsbr.com.br](http://www.fuchsbr.com.br)

**Further Distributors**  
Ecuador

### AFRICA / MIDDLE EAST

**South Africa**  
FOCHEM International (Pty) Ltd.  
Tel.: +27-11-903-9720  
Fax: +27-11-903-9730  
E-mail: [info@fochem-international.com](mailto:info@fochem-international.com)

**Further Distributors**  
Egypt  
Israel  
Iran  
Pakistan  
Saudi Arabia  
Tunisia  
UAE

### ASIA/PACIFIC

**Philippines**  
LUBCON Lubricant Asia  
Regional Headquarter  
E-mail: [apsales@lubcon.com](mailto:apsales@lubcon.com)

**Further Distributors**  
Australia  
Bangladesh  
China  
Hong Kong  
India  
Indonesia  
Japan  
Korea  
Malaysia  
New Zealand  
Singapore  
Taiwan  
Thailand  
Vietnam

## LUBRICANT CONSULT GMBH

Schmierstoffe • Schmiertechnik

Gutenbergstraße 13 • 63477 Maintal • DEUTSCHLAND • Postfach 200 240 • 63469 Maintal • DEUTSCHLAND  
Tel.: +49 6109/7650-0 • Fax: +49 6109/7650-51 • Email: [webmaster@lubcon.com](mailto:webmaster@lubcon.com) • [www.lubcon.com](http://www.lubcon.com)